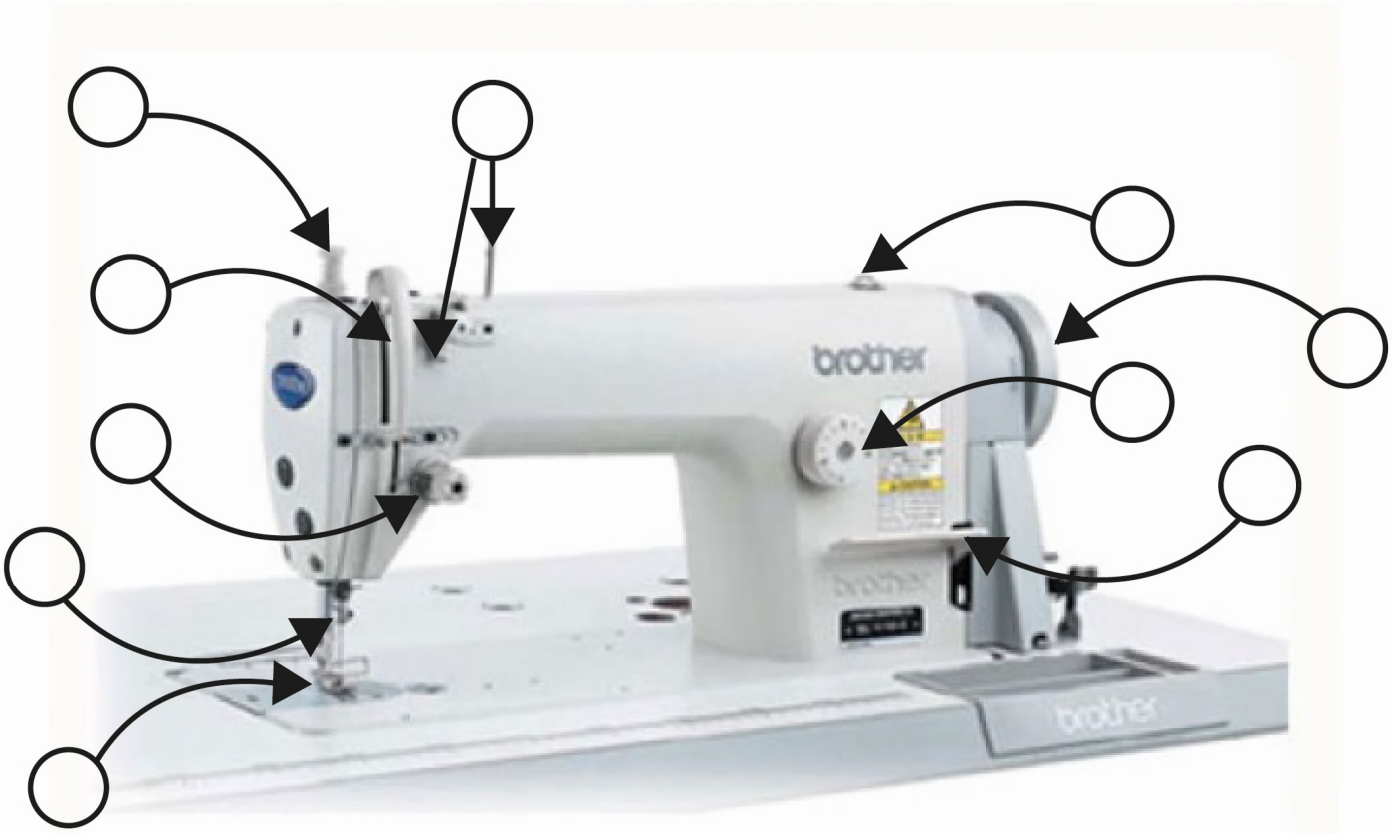
MATERIA: CORTE Y CONFECCION.
CLASE: CONOCIMIENTO DE LA MAQUINA DE COSER INDUSTRIAL.
NOMBRE DEL ALUMNO:

Instrucciones: Coloca en los circulos el numero que corresponde de cada una de las partes de la maquina.



1.- GUIA HILOS: Sirve para permitir el paso del hilo a la aguja.

2.-TENSOR DE HILO DE LA AGUJA: Regula la tension del hilo de la aguja.

3.-TIRA HILO: Sirve para tensionar el hilo que va hacia la aguja.

4.-TORNILLO DE LA PRESION DEL PRENSATELA: Es la presion que ejerce el prensatela sobre la tela.

5.-BARRA DE LA AGUJA: Es la que sostiene la aguja por medio de un tornillo.

6.-PIE PRENSATELA: Es el que permite sostener la tela en el momento de coser.

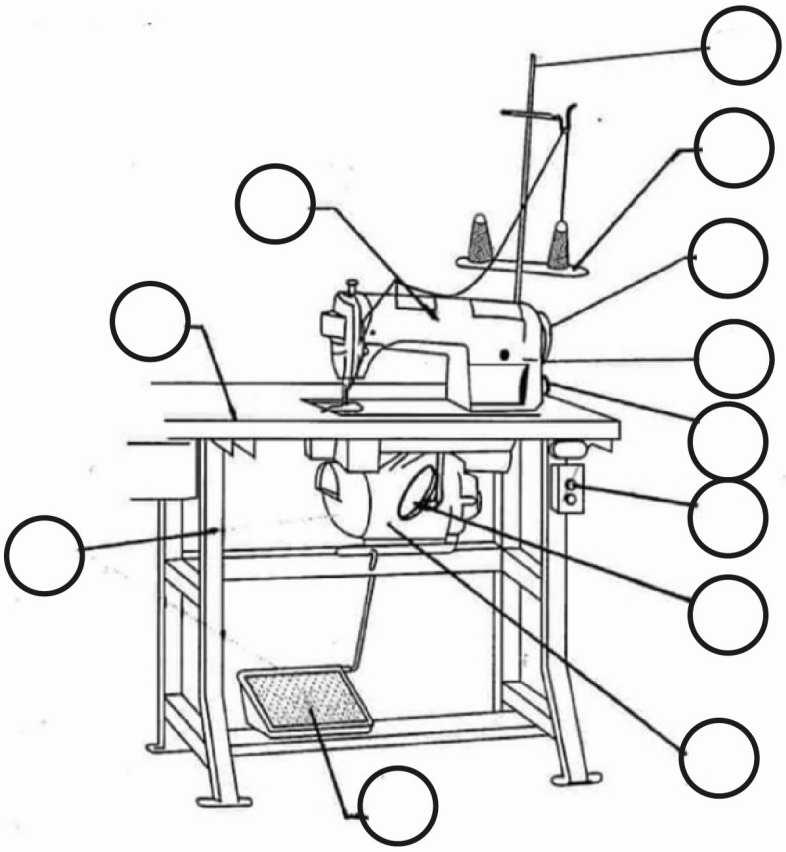
7.-REGULADOR DEL LARGO DE PUNTADA: Sirve para cambiar la puntada de la maquina dependiendo del largo deseado.

8.-MEDIDOR DE LUBRICACION: Muestra el nivel de aceite que contiene la maquina.

9.- PALANCA DE RETROCESO: Sirve para hacer el remate al inicio y al final.

10.- VOLANTE: Se acciona manualmente para dar movimiento a la maquina.

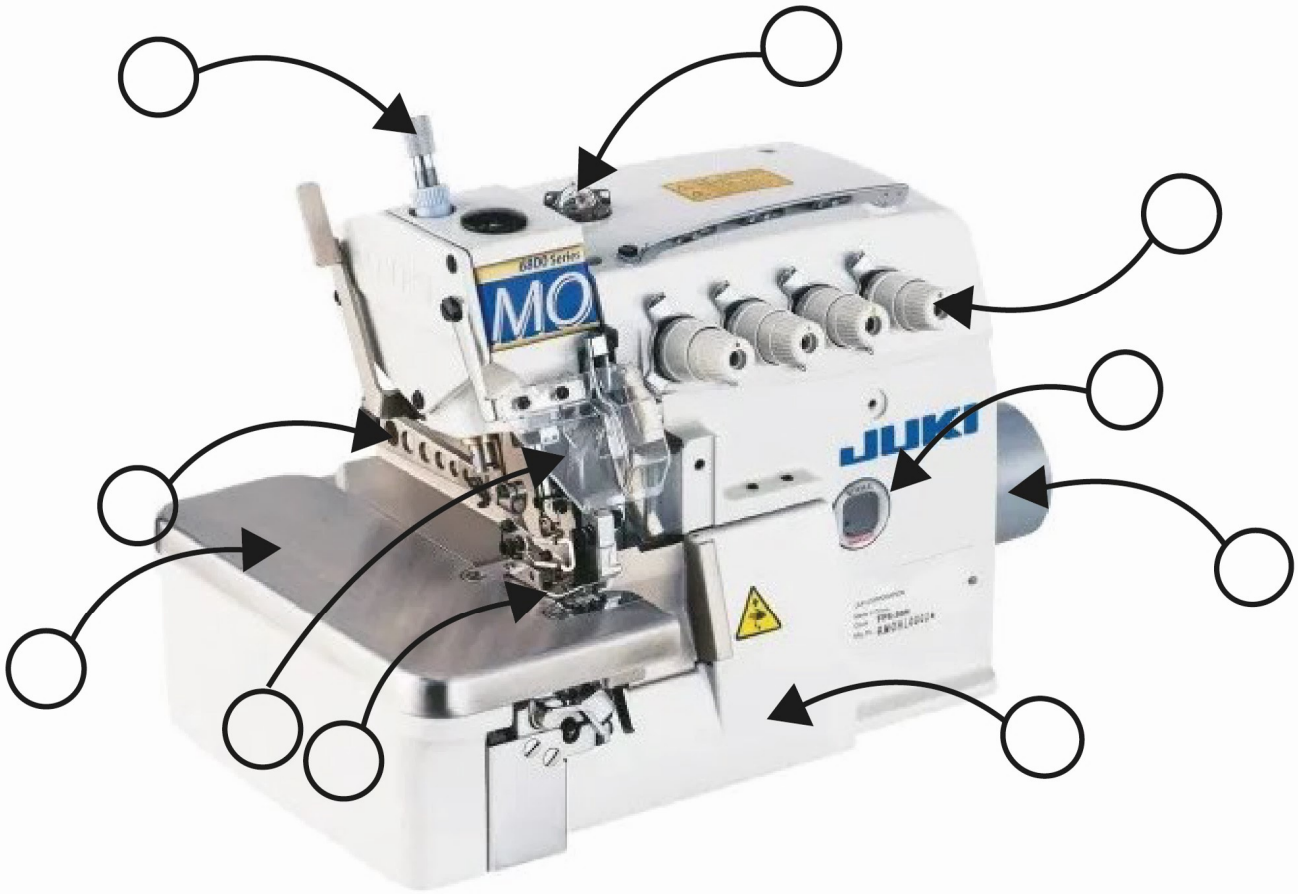
MATERIA: CORTE Y CONFECCION.
CLASE: CONOCIMIENTO DE LA MAQUINA DE COSER INDUSTRIAL.
NOMBRE DEL ALUMNO:



1.- ANTENA PORTA HILO: Es la estructura que mantiene los conos de hilo.
2.- PORTA HILO: Es la base en la cual se colocan los hilos.
3.- VOLANTE: Se acciona manualmente para dar movimiento a la maquina.
4.-BANDA DE TRANSMISION: Se encarga de mover el sistema mecanico de la maquina.
5.-DEVANADOR: Sirve para llenar el carrete de hilo mientras la operaria sigue cosiendo.
6.-APAGADOR O INTERRUPTOR: Son los botones de encendido y apagado de la maquina.
7.-RODILLERA: Sirve para subir y bajar el prensatelas.
8.-MOTOR: Mecanismo que se encarga de generar la fuerza con la cual trabaja la maquina.
9.-PEDAL: Controla la velocidad de la costura.
10.- HERRAJE: Es la base sobre la cual se sostiene la maquina.
11.- MUEBLE O GABINETE: Es la estructura plana sobre la cual se intala la maquina y sostiene la tela .
12.-CABEZA DE LA MAQUINA: Es la maquina en si.

MATERIA: CORTE Y CONFECCION.
CLASE: CONOCIMIENTO DE LA MAQUINA DE COSER FAMILIAR.
NOMBRE DEL ALUMNO:

Instrucciones: Coloca en los circulos el numero que corresponde de cada una de las partes de la maquina.



1.- TORNILLO REGULADOR DE PRESION DEL PIE PRENSATELAS: Regula la presion que ejerce el prensatelas sobre la tela.

2.- TENSOR DE HILOS: Sirve para enlazar los hilos de los enlazadores del sobrehilado.

3.-VISOR DEL FLUJO DE ACEITE: Sirve para revisar el nivel de aceite.

4.- MIRILLA DEL NIVEL DE ACEITE: Es para ver el nivel de aceite mientras la maquina trabaja.

5.-VOLANTE: Enlaza el motor y el resto de la maquina.

6.-PROTECTOR DE OJOS: Proteje al operador si se rompe la aguja.

7.-TAPA FRONTAL: Protege los guia hilos y enlazadores de sobre hilado de la pelusa del material.

8.-PIE PRENSATELAS: Ejerce presion sobre la tela para realizar la costura.

9.- TABLA SUPERIOR: La parte superior donde se pone la tela.

10.-BRAZO DEL PIE PRENSATELAS: Sostiene el pie prensatelas.

MATERIA: CORTE Y CONFECCION.
CLASE: CONOCIMIENTO DE LA MAQUINA DE COSER INDUSTRIAL.
NOMBRE DEL ALUMNO:



1.- INTERRUPTOR: Consiste de dos botones uno de encendido y uno de apagado.

2.-MOTOR: Proporciona la energia mecanica que necesita la maquina para su funcionamiento.

3.- PEDAL DERECHO: Se encarga de elevar el prensatelas para introducir el material.

4.-PEDAL IZQUIERDO: Se encarga del funcionamiento de la maquina.